

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
(РОСЖЕЛДОР)

ПРОТОКОЛ

**Заседания рабочей группы, созданной приказом Росжелдора
от 15.10.2007 № 321 в редакции приказа от 06.08.2013 № 295**

14 января 2014г.

Москва

№ 54

Председательствовал:

В.Ю. Чепец

Присутствовали 17 членов РГ:

От Росжелдора

Д.В. Шпади
А.Б. Куликов
Р.Ш. Хасянов
Д.Г. Савин

От ФБУ «РС ФЖТ»

Э.Н. Гунченко

От ФГУП «ВНИИЖГ»

А.Г. Лексин

От ОАО «ВНИИЖТ»

О.Н. Назаров
А.Н. Бардин

От ОАО «ВНИКТИ»

В.И. Грек

От ООО «ИЦ ПС»

Е.В. Афанасьев

От ООО «ИЦ ВЭИП»

Б.В. Харитонов

От ОАО «РЖД»

А.С. Казимиров

От ЗАО «Трансмашхолдинг»

Е.Е. Козаченко
С.В. Федькин

От ООО «ИЦ ТПС ЖТ»

А.В. Семенюшкин

От компании
Wabtec Passenger Transit

У.Т. Ходжаев
А.В. Владимиров
П.В. Бутенко

От компании ПЕСА

А.Н. Галахов

От компании «Сименс»

Г.М. Мартиросян
А.А. Самцова

От ООО «ПК «НЭВЗ»

А.Н. Сапунков
А.А. Щучкина
К.Н. Байрамкулов

От ЭЦС ЗАО «ИЦ ТСЖТ»

Н.М. Исаев
С.В. Дмитриев

Ответственный секретарь

Н.Н. Варыпаева

Повестка дня заседания

1. Рассмотрение проекта изменений к НБ ЖТ ЦТ-ЦП 053 «Кресло машиниста локомотива, моторвагонного и специального самоходного подвижного состава. Нормы безопасности».

2. Рассмотрение проекта изменений к НБ ЖТ ЦТ 144 «Электрооборудование подвижного состава железных дорог. Нормы безопасности».

3. Рассмотрение результатов подконтрольной эксплуатации электровозов ЭП 20 и воздушных резервуаров для ЭП 20.

4. Рассмотрение проекта методики подконтрольной эксплуатации автомотрисы для инспекционных поездок 611М ПЕСА. *Повторно.*

5. Рассмотрение проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия колодок тормозных композиционных, изготовленных фирмой «FIP Brakes International» (Австралия), подразделением корпорации Wabtec по чертежу RE 539, являющихся частью тормозного оборудования локомотивов производства АО «Локомотив курастыру зауты» . *Повторно*

6. Рассмотрение проекта методики подконтрольной эксплуатации колодок тормозных композиционных, изготовленных фирмой «FIP Brakes International» (Австралия). *Повторно*

7. Рассмотрение проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства ОАО «Новокузнецкий вагоностроительный завод».

8. Рассмотрение проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства ОАО «Алтайвагон».

9. Рассмотрение проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства СЗАО «Могилевский вагоностроительный завод».

10. Рассмотрение проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства ОАО «Рославльский ВРЗ».

Принятые решения:

По первому вопросу повестки дня:

Рассмотрение проекта изменений к НБ ЖТ ЦТ-ЦП 053 «Кресло машиниста локомотива, моторвагонного и специального самоходного подвижного состава. Нормы безопасности» (А.Г. Лексин, В.Ю. Чепец)

Представленный проект изменений в НБ ЖТ ЦТ-ЦП 053 одобрить.

Решение принято единогласно.

Проект изменений направить в Минтранс для рассмотрения на Экспертной комиссии по техническому регулированию в области железнодорожного транспорта.

По второму вопросу повестки дня:

Рассмотрение проекта изменений к НБ ЖТ ЦТ 144 «Электрооборудование подвижного состава железных дорог. Нормы безопасности» (А.Н. Бардин, А.С. Казимиров).

Представленный проект изменений в НБ ЖТ ЦТ 144 одобрить.

Решение принято единогласно.

Проект изменений направить в Минтранс для рассмотрения на Экспертной комиссии по техническому регулированию в области железнодорожного транспорта.

По третьему вопросу повестки дня:

Рассмотрение результатов подконтрольной эксплуатации электровозов ЭП 20 и воздушных резервуаров для ЭП 20 (А.Н. Сапунков, Д.В. Шпади, О.Н. Назаров, Э.Н. Гунченко, А.А. Щучкина, А.С. Казимиров, В.Ю. Чепец)

По электровозу ЭП 20: отчет по результатам подконтрольной эксплуатации одобрить с учетом необходимости указания перегонов, на которых проводились проверки радиосвязи.

Решение принято единогласно.

По воздушным резервуарам для ЭП 20: отчет по результатам подконтрольной эксплуатации одобрить с учетом необходимости дополнения результатов по электровозу ЭП 20 № 17.

В связи с изменением нормативной документации на воздушные резервуары, учитывающие показатели, указанные в сертификационном базисе, считать возможным подконтрольную эксплуатацию завершить.

Решение принято единогласно.

По четвертому вопросу повестки дня:

Рассмотрение доработанного по замечаниям членов Рабочей группы (протокол от 13 декабря 2013 № 53) проекта методики подконтрольной эксплуатации автотормоза для инспекционных поездов 611М ПЕСА (А.Н. Галахов, В.Ю. Чепец).

Представленный проект методики утвердить.

Решение принято единогласно.

По пятому вопросу повестки дня:

Рассмотрение доработанного по замечаниям членов Рабочей группы (протокол от 13 декабря 2013 № 53) проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия колодок тормозных композиционных, изготовленных фирмой «FIP Brakes International» (Австралия), подразделением корпорации Wabtec по чертежу RE 539, являющихся частью тормозного оборудования локомотивов производства АО «Локомотив курастыру зауты» (У.Т. Ходжаев, В.И. Грек, А.С. Казимиров, Э.Н. Гунченко)

Представленный проект сертификационного базиса утвердить без дополнительного рассмотрения с доработкой в части уточнения способа подтверждения соответствия показателей по п.п. 2 и 3 таблицы 1: «испытания в ходе пробеговых испытаний не менее 5000км». Одновременно по п.2 таблицы 1 внести необходимость представления расчетного графика износа толщины колодок по достижении пробега локомотива 100 000км с использованием результатов пробеговых испытаний, проведенных в Казахстане. Фактическое соответствие величины расчетного износа толщины колодок при достижении пробега 100 000км определить в ходе подконтрольной эксплуатации

Решение принято единогласно.

Утвержденный базис направить в ФБУ «РС ФЖТ» для прохождения процедуры сертификации.

По шестому вопросу повестки дня:

Рассмотрение доработанного по замечаниям членов Рабочей группы (протокол от 13 декабря 2013 № 53) проекта методики подконтрольной эксплуатации колодок тормозных композиционных, изготовленных фирмой «FIP Brakes International» (Австралия) (У.Т. Ходжаев, В.Ю. Чепец, Б.В. Харитонов, Э.Н. Гунченко, О.Н. Назаров)

Представленный проект методики утвердить.

Решение принято единогласно.

Принято решение объединить 7-10 вопросы повести дня.

Представленные сертификационные базисы содержат одинаковые требования к продукции, изготавливаемой по переданной заводам в установленном порядке конструкторской документации ЗАО «Тихвинский Сборочный завод «Титран-Экспресс». Сертификационный базис, содержащий требования для подтверждения соответствия двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства ЗАО «Тихвинский Сборочный завод «Титран-Экспресс» был утвержден в 2010 г. Продукция сертифицирована (сертификат соответствия на 5000шт от 27.12.2010). Продукция в настоящее время проходит подконтрольную эксплуатацию по утвержденной в 2010 году методике.

Рассмотрение проектов сертификационных базисов для подтверждения соответствия двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства: ОАО «Новокузнецкий вагоностроительный завод», ОАО «Алтайвагон», СЗАО «Могилевский вагоностроительный завод», ОАО «Рославльский ВРЗ» (Н.М. Исаев, Е.В. Афанасьев, Д.В. Шпади, О.Н. Назаров, А.Г. Лексин, Э.Н. Гунченко, А.С. Казимиров)

Представленные проекты сертификационных базисов утвердить.

Решение принято единогласно.

Утвержденные базисы направить в ФБУ «РС ФЖТ» для прохождения процедуры сертификации.

Разное:

Рассмотрение обращений ОАО «Новокузнецкий вагоностроительный завод», ОАО «Алтайвагон», СЗАО «Могилевский вагоностроительный завод», ОАО «Рославльский ВРЗ» о возможности распространения действия методики подконтрольной эксплуатации ЗАО «Тихвинский Сборочный завод «Титран-Экспресс» и результатов, полученных при подконтрольной эксплуатации

тележек производства ЗАО «Тихвинский Сборочный завод «Титран-Экспресс»
(Д.В. Шпади, Н.М. Исаев, Е.В. Афанасьев, Э.Н. Гунченко, А.С. Казимиров)

Утвержденную в 2010 году методику подконтрольной эксплуатации двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства ЗАО «Тихвинский Сборочный завод «Титран-Экспресс» применить для подконтрольной эксплуатации двухосных трехэлементных тележек с осевой нагрузкой 25тс модели 18-9855 производства ОАО «Новокузнецкий вагоностроительный завод», ОАО «Алтайвагон», СЗАО «Могилевский вагоностроительный завод», ОАО «Рославльский ВРЗ» с оформлением извещения об изменении в части дополнения изготовителей, сроков проведения, количества образцов, полигонов курсирования и ответственных за ее проведение.

Установить следующий порядок проведения подконтрольной эксплуатации:

-каждый завод-изготовитель после получения сертификата соответствия организует проведение подконтрольной эксплуатации по утвержденной ранее методике;

-в случае получения отрицательных результатов при подконтрольной эксплуатации тележек одного из производителей, включая ЗАО «ТСЗ «Титран-Экспресс», подконтрольная эксплуатация всех изготовителей прекращается до выяснения причин получения отрицательного результата;

-в случае если причинами отрицательных результатов установлены недостатки технологии или качества продукции одного изготовления, подконтрольная эксплуатация продолжается кроме данного изготовителя;

-в случае если причиной отказа установлен недостаток конструкции тележки, то подконтрольная эксплуатация всех изготовителей прекращается. Решение о внесении изменений в конструкцию и дальнейшем действии сертификатов соответствия принимается установленным законодательством и правилами сертификации порядком.

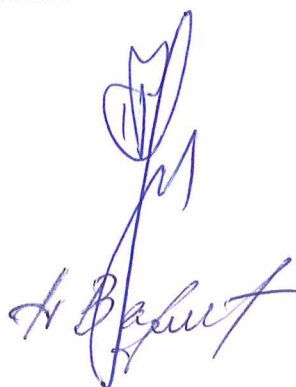
Рекомендовать Росжелдору совместно с ФБУ «РС ФЖТ» проработать вопрос о порядке оформления сертификационных базисов и проведения подконтрольной эксплуатации продукции, изготавливаемой по лицензионной документации.

Решение принято единогласно.

Председатель Рабочей группы

В.Ю. Чепец

Секретарь Рабочей группы



Н.Н. Варыпаева